

TECHNICKÝ LIST/ TECHNICAL DATA SHEET

Název výrobku:	Sáček - Bariérová fólie PA/PE 80/variabilní rozměr 100/variabilní rozměr 110/variabilní rozměr Standard nebo variabilně dle požadavku se zipem, násekem, eurovýsekem, kulatými rohy sáčku, bočními záložkami	Product name:	The pack - Barrier film PA/PE 80/variable size 100/variable size 110/variable size Standard or variable according to the requirement with K-shaped bottom, zipper, chopped and eurochopped, round bag corners
Probarvení:	Číré, bílé, modré, červené S tiskem nebo bez tisku	Color:	Transparent, white, blue, red With or without printing
Popis:	Vícevrstvá bariérový sáček ve struktuře PA/PE	Description:	The multilayer barrier pack structure of PA/PE
Aplikace:	Obalové materiály pro potraviny	Application:	Food packaging materials

Vlastnosti výrobku Product characteristics							
		Jednotka Unit	Hodnota Value				Zkušební metoda Testing standard
Celková tloušťka / Total thickness Složení/ Composition		μm PA/PE	80	100	110	145	
Tolerance jmenovité tloušťky Nominal thickness tolerance		%	±10				ČSN 64 0181 PND 2-002-07
Finální šířka Final width		mm	variabilní rozměr/variable size				
Tolerance šířky/ Nominal width tolerance		mm	±10				
Finální výška/ Final height			variabilní rozměr/variable size				
Tolerance výšky/ Nominal height tolerance			±10				
Plošná hmotnost/ Square weight		g/m²	78	98	107,8	142,1	
Výtěžnost/ Yield		m²/kg	12,82	10,20	9,28	7,04	
Tolerance plošné hmotnosti/ Square weight tolerance		%	±10				
Hustota/ Density		g/cm³	0,975	0,98	0,98	0,98	
Propustnost pro kyslík/ Oxygen permeability		cm³/ m².d (23°C/0% R.H.)*	65	64	63	45	DIN 53 380
Propustnost pro vodní páru/ Water vapor permeability		g/m².d (23°C/85% RH)*	6	3	3	3	DIN 53 122
Pevnost v tahu/ Tensile strength	MD**	MPa	30				ČSN EN ISO 527-3
	TD**	MPa	25				ČSN EN ISO 527-3
Poměrné prodloužení při přetržení/ Elongation at break	MD**	%	200				ČSN EN ISO 527-3
	TD**	%	300				ČSN EN ISO 527-3
Rozsah svařovacích teplot/ The range of sealing temperature		°C	125 - 160 Pevnost sváru závisí na typu svařovacího zařízení, svařovací teplotě, době svařování, přitlaku apod. Seal strength is dependent on the type of sealing device, sealing temperature, time of sealing and pressure				
Teplotní odolnost/ Thermal resistance		°C	70 a plnění za horka nebo zahřátí až na teplotu 70 °C ≤ T ≤ 100 °C po maximální dobu t = 120/2*((T-70)/10) min				
Trvanlivost fólie/ Shelf life of film			6 měsíců 6 months				
Objemová/množstevní tolerance Quantitative tolerance		%	0-200 kg ± 25 % 201-500 kg ± 20 % nad 501 kg ± 10 %		0-200 kg ± 25 % 201 - 500 kg ± 20 % above 501 kg ± 10 %		
Paletizace/ Palletizing	Dřevěná paleta, hmotnost palety nepřesáhne hmotnost 500 kg Wooden pallet, pallet weight does not exceed 500 kg weight						
Balení/ Packing	Výrobky jsou baleny v sáčcích PE a papírových krabicích, uloženy na paletu. Celá paleta je překryta PE fólií a stažena stretch fólií, která chrání výrobek před vlivem povětrnostních podmínek. Paleta je stažena plastovou páskou.						

	The products are packed in PE bags and paper boxes, placed on a pallet. The whole pallet is covered with PE film and stretch film, which protects the product from weather conditions. The pallet is secured with plastic tape.	
Skladovací podmínky/ Storage conditions	Doporučeno skladovat podle ČSN 640090 Skladování výrobků z plastů při teplotě +5°C až +25°C v suchém skladu Recommendations stored according to ČSN 640 090 Storage of plastic at + 5 ° C to + 25 ° C in a dry warehouse	
Recycling category	jiné plasty / other plastics	7

*R. H. - relativní vlhkost/relative humidity

** MD – podélný směr/machine direction, TD – příčný směr/transverse direction

Nakládání s odpadem: Plastový odpad je zařazen do kategorie „O“ – ostatní odpad. Nekontaminovaný odpad je možné recyklovat nebo skládkovat. Při znečištění nebezpečnou látkou je nutná likvidace ve spalovně nebezpečných odpadů. /Waste disposal: **Waste from foils is classified in the category “O”– other waste. Non-contaminated waste may be recycled or dumped. In case of contamination with a hazardous substance, disposal in an incineration plant for dangerous waste is necessary.**