

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Název: PA-PE strukturovaný

Typ: koextrudovaná fólie z polyethylenu a polyamidu

Verze: novela č. 2024/3190

1.	Název a adresa výrobce	VEPAK s.r.o. Bráfova 9a, 616 00 Brno				
2.	Název surovin, zboží a látek použitých při výrobě filmu	Polyamid, polyethylen.				
3.	Datum prohlášení	26.2.2025				
4.	Prohlášení o splnění požadavků výrobku	dle čl. 16 NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1935/2004 ze dne 27. října 2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami a dle NAŘÍZENÍ KOMISE (EU) č. 10/2011 ZE DNE 14. LEDNA 2011 vč. Novelý č. 2024/3190 dne 19. 12. 2024 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami v platném znění. Společnost VEPAC, spol. s r.o., výrobní závod Okružní 1575, 739 11 Frýdlant nad Ostravicí, Česko, prohlašuje, že výrobky: 1. Splňují požadavky stanovené Nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 ze dne 27. října 2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami v platném znění. Nařízením komise (EU) 10/2011 vč. novelý č. 2024/3190, vyhlášku č. 38/2001, která se mění vyhláškou 111/2011 Sb. Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy a jsou tedy vhodné pro přímý styk s potravinami. 2. Při výrobě plastových vrstev v materiálech a předmětech z plastů je povoleno záměrně používat pouze látky zařazené do seznamu povolených látek Unie (dále jen "seznam Unie") uvedeného v příloze I. Nařízení Komise (EU) 10/2011 čl. 5, vč. Novelý č. 2024/3190. Seznam Unie může být měněn v souladu s postupem stanoveným v člincích 8 až 12 nařízení (ES) č. 1935/2004. 3. Neobsahují BPA - bisphenol A a jiné bisfenoly a derivátů bisfenolu, jsou v souladu s Nařízením komise (EU) 2024/3190 ze dne 19. prosince 2024. Neobsahují ftaláty, látky mutagenní, karcinogenní ani toxické pro reprodukci. 4. Fólie neobsahuje žádné toxické nebo nebezpečné chemické látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC látky) uvedené v článku 57 nařízení k Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 z 18.12.2006 v platném znění, o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (nařízení REACH). 5. Fólie neobsahuje primární aromatické aminy nad detekční limit. 6. Fólie je vyrobena v souladu s nařízením Komise (EU) 2025/351 ze dne 21. února 2025, kterým se mění nařízení (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami, pokud jde o recyklované plasty a další záležitosti týkající se kontroly kvality a výroby plastových materiálů a předmětů určených pro styk s potravinami. Migrace látek: Dle provedených zkoušek obalu nepřesahuje celkové migrační limity, ani specifické migrační limity vztahující se na použité monomery a další látky. Podmínky modelových zkoušek a výběr potravin simulátorů jsou v souladu s předpisy standardů EU a stanovených pravidel pro výběr vhodných metod dle nařízení (ES) 882/2004 v platném znění. Celková a specifická migrace z fólie do jednotlivých simulátorů potravin vyhovuje ve sledovaných parametrech požadavkům daným Vyhláškou 38/2001 Sb. v platném znění a požadavkům Nařízení komise (EU) 10/2011 v platném znění, vč. Novelý č. 2024/3190 v platném znění.				
5.	Monomery a aditiva se specifickými migračními limity	FCM	REF	CAS	Název	Limit SML [mg/kg]
		212	14200	105-60-2	kaprolaktam	10% EtOH 6,4 / 15
						3% kys. Octová 2,9 / 15
						95% EtOH 2,9 / 15
						isooktan < 2 / 15
					maleinanhydrid	10% EtOH < 5 / 30
						95% EtOH < 5 / 30
						3% kys. octová < 5 / 30
		254	13720	110-63-4	1,4 butandiol	10% EtOH < 1 / 5
						95% EtOH < 1 / 5
						isooktan < 1 / 5
						3%kys. octová 1 / 5
			305		hexamethylendiamin	10% EtOH < 1 / 2,4
						95% EtOH < 1 / 2,4
						isooktan < 1 / 2,4
						3%kys. octová 1 / 2,4
					sloučeniny kyseliny akrylové vyjádřeno jako kyselina akrylová	<6 / 6
					sloučeniny kyseliny metakrylové vyjádřeno jako kys. metakrylová	<6 / 6
				26741-53-7	additivum	0,008 / 0,6 (mg/6dm ²)
				557-05-1	Zinek	0,64 / 5 (mg/6dm ²)
					Sloučeniny kys. Maleinové vyjádřeno jako kys. Maleinová	SML(T) < 30 / 30
					hliník	< 1 / 1

5.				63148-62-9	silikonový olej (Polydimethylsiloxan)	< 10 / 10
					formaldehyd	10% EtOH 0,132 / 15 3% kys. octová 0,1 / 15
					Irganox 1076	10% EtOH <1 / 6 95% EtOH 4,4 / 6 isooktan 0,7 / 6 3% kys. Octová <1 / 6
					Irgafos TNPP	10% EtOH <5/ 30 95% EtOH <5/ 30 isooktan <5/ 30 3% kys. octová <5/ 30
		18820	592-41-6	1-hexen		10% EtOH < 1 / 3 95% EtOH < 1 / 3 isooktan < 1 / 3
		264	22660	111-66-0	1-Okten	10% EtOH < 1 / 15 95% EtOH < 1 / 15 isooktan < 1 / 15
				615-05-4	2,4 Diaminoanisol	<0,002 / 0,002
				101-80-4	4,4-Oxidianilin	<0,002 / 0,002
				101-77-9	4,4'-Diaminodiphenylmethan (4,4'-MDA)	<0,002 / 0,002
				95-80-7	2,4-Toluylenediamin (2,4-TDA)	<0,002 / 0,002
				92-87-5	benzidin	<0,002 / 0,002
				838-88-0	4'-Diamino-3,3'-dimethyldifenylmethan	<0,002 / 0,002
				95-68-1	2,4-dimethylanilin	0,0022 / -
				119-93-7	3,3'-dimethylbenzidin	<0,002 / 0,002
				19-90—4	o-dianisidin	<0,002 / 0,002
				90-04-0	o-anisidin	<0,002 / 0,002
				137-17-7	2,4,5-trimethylanilin	<0,002 / 0,002
				120-71-8	2-Methoxy-5-methylanilin	<0,002 / 0,002
				139-65-1	4,4'-Diaminodifenylsulfid	<0,002 / 0,002
				91-59-8	2-naftylamin	<0,002 / 0,002
				87-62-7	2,6-dimethylanilin	<0,002 / -
				106-47-8	4-chloranilin	<0,002 / 0,002
				92-67-1	4-Aminobifenyl	<0,002 / 0,002
				95-69-2	4-Chlor-2-methylanilin	<0,002 / 0,002
				99-55-8	2-methyl-5-nitroanilin	<0,002 / 0,002
				60-09-3	4-aminoazobenzen	<0,002 / 0,002
				91-94-1	3,3'-Dichlorbenzidin	<0,002 / 0,002
				101-14-4	4,4LMethylen-bis(2-chloranilin)	<0,002 / 0,002
				97-56-3	o-aminoazotoluen	<0,002 / 0,002
				62-53-3	anilin	<0,002 / -
				106-49-0	p-toluidin	<0,002 / -
				95-53-4	0-toluidin	<0,002 / 0,002
				367-21-5	3-chlor-4-fluoranilin	<0,002 / -
				108-45-2	m-fenylendiamin	<0,002 / -
				90-93-7	4,4'-(diethylamino)bezofenon	<0,002 / -
				823-40-5	2,6 diaminotoluene	<0,002 / -
6.	Dual use additives	FCM	REF	CAS	Název	číslo E
		615			mastek	533B
7.	Podmínky pro styk s potravinami	Globální migrační testy byly stanoveny při použití simulantů za následujících podmínek: (dle Labtech s.r.o., Atest č. 21980/2017). Simulant A - 10% ethanol za podmínek 60°C, 10 dní - Ø hodnota 0,25 mg/dm² Simulant B - 3% kyselina octová za podmínek 60°C, 10 dní - Ø hodnota 0,67 mg/dm² Simulant 95% ethanol za podmínek za podmínek 60°C, 10 dní - Ø hodnota 1,83 mg/dm² Simulant Isooktan za podmínek 40°C, 2 dny - Ø hodnota 3,6 mg/dm² Všechny testy splnily požadavky na limit stanovený vyhláškou 38/2001 Sb. a nařízení komise EU 10/2011 vč. novely č. 2024/3190, tj. hodnoty množství složek uvolněných do simulantů nepřesáhly limit 10mg/dm², jsou tedy vhodné pro vodné, kyselé a tukové výrobky při nižší nebo pokojové teplotě ponestanovenou dobu. Migrační poměr 30dm²/1kg simulantu. Specifická migrace primárních aromatických aminů PAA, NH⁴⁺ byla stanovena při použití simulantů za následujících podmínek: (dle Labtech s.r.o., Atest č. 18728/2023): Migrační poměr: 30dm²/1kg. PAA: 10% ethanol, OM 6+OM2 - Ø hodnota 0,002mg/kg Specifická migrace kovů: 3% kyselina octová OM 6+OM2. (OM 6=4h při 100°C, OM 2 10dnů při 40°C). Testy na specifickou migraci PAA splnily limity dle Nařízení komise EU č. 10/2011 ve smyslu NAŘÍZENÍ KOMISE (EU) 2020/1245 ze dne 2.zář 2020. Testy na specifickou migraci kovů splnily limit dle nařízení komise EU č. 10/2011 (dle Labtech s.r.o., Atest č. 18728/2023).				
8.	Požadavky na použití fólie	Testování posuzovaného výrobku probíhá při určitých standardizovaných teplotách. Aplikační využití však musí být vždy v souladu s údaji v technickém listu.				
9.	Potisk	Jsou použita jen barviva, lepidla a pigmenty, které jsou určeny pro styk s potravinami a které zároveň nepřicházejí do přímého styku s potravinami. Potisk neproniká ani není otisknut na plochách, které přicházejí do styku s potravinami. U výrobků tvořených několika vrstvami, může být potisk v mezivrstvě. Rozpouštědla barev musí být dokonale odtěkaná. Nejsou použity barvicí prostředky na základě sloučenin antimónu, arzenu, šestimocného chromu, kadmia, olova, rtuti a selenu.				

10.	Těžké kovy	Celkový obsah těžkých kovů nepřesahuje 100pm. Testování specifické migrace kovů (dle Labtech s.r.o., Atest č. 18728/2023). Jsou tedy splněny limity směrnice EU č. 94/62/EC, (EU) 10/2011 vč. novely č. 2024/3190 a Rady (ES) č. 1935/2004 v platném znění.		
		Analyt	Ø hodnota [mg/kg], nejistota [%]	Limit [mg/kg]
		Fe	< 0,5	48
		Mn	<0,1	0,6
		Ba	<0,1	1
		Co	<0,01	0,05
		Cu	0,006/ 20%	5
		Li	<0,05	0,6
		Ni	<0,01	0,02
		Zn	<0,063/ 20%	5
		Al	<0,3	1
		As	<0,01	0,01
		Cd	<0,001	0,002
		Cr	<0,01	3,6
		Cr ⁺⁶	<0,01	0,01
		Hg	<0,0001	0,01
		Pb	<0,01	0,01
		Sb	<0,01	0,04
		W	<0,001	0,05
		Eu	<0,01	0,05
		La	<0,01	0,05
		Gd	<0,01	0,05
		Tb	<0,01	0,05
		Suma Eu, La, Gd, Tb	<0,01	0,05
		Ca	<0,46/ 20%	bez omezení
		Mg	<0,113/ 20%	bez omezení
		Na	<0,112/ 20%	bez omezení
		K	<0,066/ 20%	bez omezení
		NH4+	<0,2	bez omezení
11.	Omezení použití	Fólie nesmí být používána jako hračka a nesmí být konzumována.		
12.	Podmínky zpracování	Doporučené podmínky zpracování 15-35 °C, vlhkost pod 75 % Rh. Před zpracováním se doporučuje fólii ustálit v podmínkách zpracování při 20°C po dobu minimálně 24 hodin. V případě přepravy nebo skladování filmu o při teplotě nižší než +15°C nebo vyšší než +35 °C by se doba temperace měla prodloužit na 48 hodin. Při teplotě nižší než +5 °C nebo vyšší než +40 °C by se doba temperace měla prodloužit na 72 hodin. Dodržení výše uvedeného zaručuje správné zpracování filmu a uchování uvedených údajů a zaručených vlastností filmu.		
13.	Složení výrobku	Fólie obsahuje bariérovou vrstvu PA. Složení výrobku, jednotlivé vrstvy a obchodní názvy použitých surovin jsou předmětem obchodního tajemství společnosti a podléhají utajení. U vícevrstvého materiálu je každá plastová vrstva v souladu s nařízením Komise (EU) 10/2011 vč. novely č. 2024/3190.		
14.	Recyklace	Fólie splňuje požadavky Zákona č. 477/2001 Sb. Zákon o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech) v platném znění. Fólie je zlikvidována přímým spalováním za uvolňování energie hořením, a to samostatně nebo spolu s jiným odpadem a se zužitkováním získaného tepla. (energetické využití). Katalogové číslo odpadu: 15 01 02 – Plastové Obaly.		

Vypracovala: Ing. Kristýna Fraščíková

